

電気の先にいる人と向き合う

電気を守る 暮らしを守る

株式会社 **かわでん**





Outline

アウトライン

かわでんの事業内容や、会社・働く人たちの様子、
採用情報をお伝えします。

- 1 かわでんとは
- 2 かわでんの強み
- 3 採用について



1 かわでんとは



株式会社かわでんは

「配電制御システム」の リーディングカンパニー

「配電制御設備」の設計・製作・販売・メンテナンス等を
トータルで行っている専門メーカーです



かわでんが業界 No.1 のシェア・売上を誇る 「配電制御システム」とは？

建物に必要な電気を、**安心安全に効率よく供給**するのに必要なシステム

オフィスビルの中には、
何種類もの配電制御設備があります！

監視制御盤

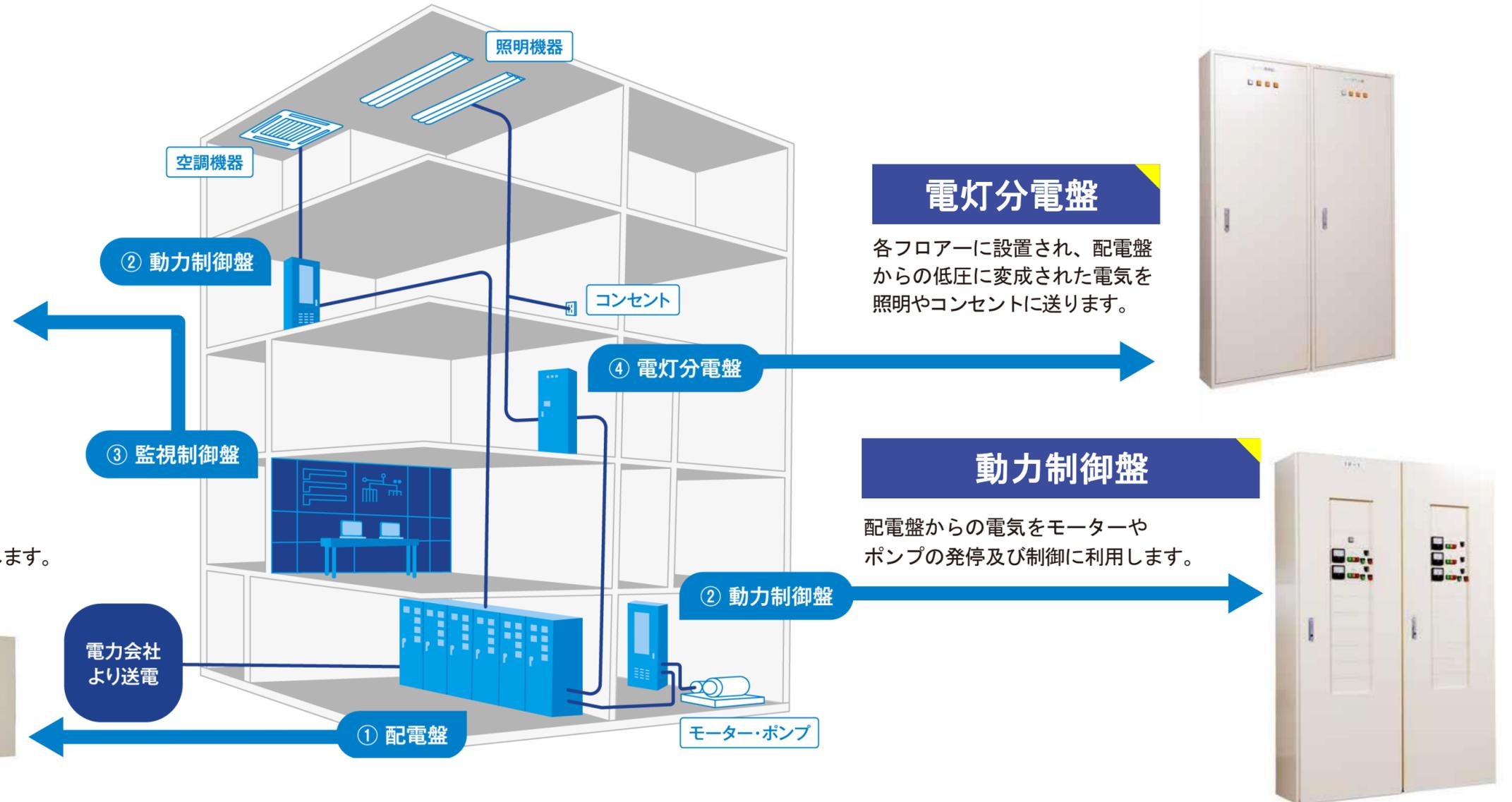
ビル内の電気の使用状態や異常を一括して監視します。



配電盤

屋根がついた
屋外用の配電盤も！

電力会社からの高圧の電気を、
ビル内で使えるように低圧に変成します。



電灯分電盤

各フロアに設置され、配電盤からの低圧に変成された電気を照明やコンセントに送ります。



動力制御盤

配電盤からの電気をモーターやポンプの発停及び制御に利用します。

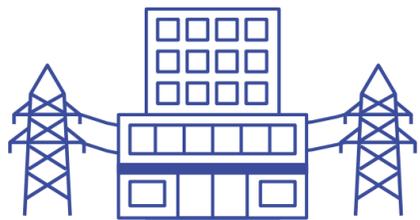




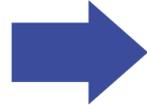
たとえば、皆さんの学校にもある！
「配電盤」

..... 高圧で送られてくる電気を、
扱いやすい電圧へと変える装置

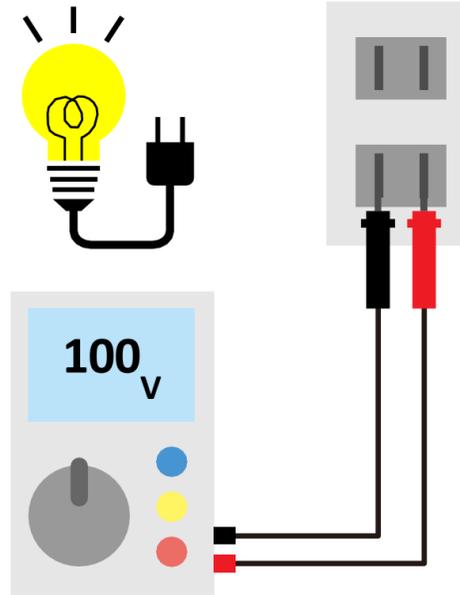
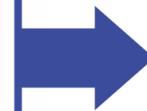
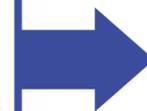
電力会社から
供給される電気



6600V
高電圧



配電盤で電圧を変換



200V や 100V の
扱いやすい電圧へ



配電盤は電気室の中や屋上に設置されています。



色々な役割をもつ製品があります。

PDU 盤

データセンター向けに
開発された電源設備
IT機器などへの重要
負荷へ電源を供給する
製品



分電盤

照明やコンセントへ電
源を供給・制御・保護
する製品



監視盤

オフィスビル・工場な
ど大規模施設の電力監
視を集中的に行えるシ
ステム



制御盤

配電盤からの電気を主
にモーターやポンプな
どの負荷に、電源供給
・制御・保護する製品





かわでんは従業員数約 800 名の上場企業。
2026 年で 100 周年を迎えます！

100周年キャッチコピー

Link to your Bright Future

つなげよう、明るい未来へ。



称 号 株式会社かわでん

創設年月日 大正 15 年（1926 年）3 月 1 日

本 社 山形県南陽市小岩沢 225 番地
東京都港区港南 3-8-1 5 階

株 式 東京証券取引所 スタンドアード上場 証券コード：6648

KAWADEN



全国各地の拠点から、
製造・販売・サービスを
トータルでカバー



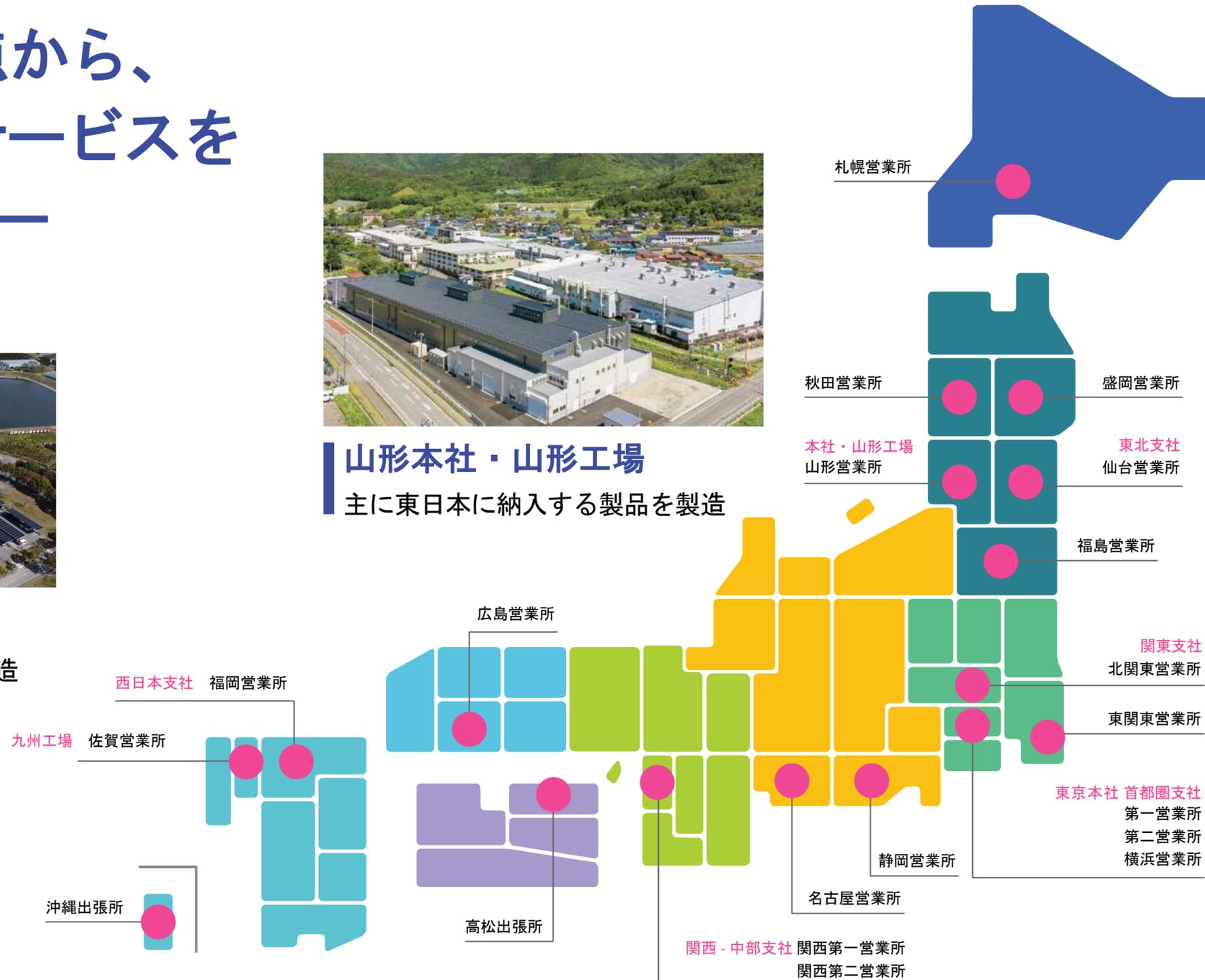
九州工場

主に西日本に納入する製品を製造

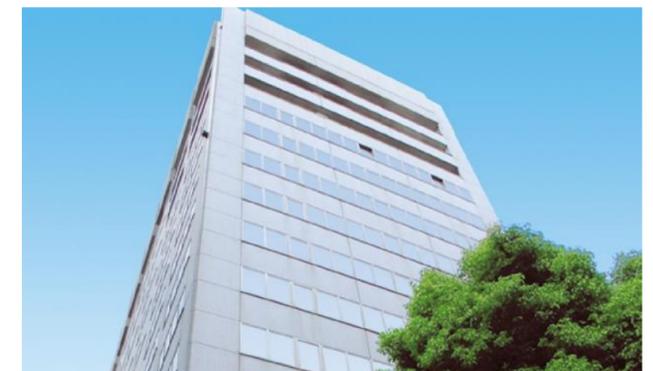


山形本社・山形工場

主に東日本に納入する製品を製造



全国の主要都市
17か所に拠点あり



東京本社

営業の中心拠点



2 かわでんの強み



かわでんの強み

- ① 業界トップの生産能力で有数の大型案件に対応
- ② 設計から製造・アフターフォローまでワンストップ体制
- ③ 福利厚生が整った、働きやすい職場環境



①

**業界トップの生産能力で
有数の大型案件に対応**



配電制御システムの専門メーカーとして、国内No.1

配電制御システムは、おおまかにわけて2種類

標準型

大量生産できる一般的な盤製品

カスタム型

施設の特徴や顧客のニーズに合わせてカスタマイズして生産する盤製品

かわでんは、この **カスタム型メーカー** として

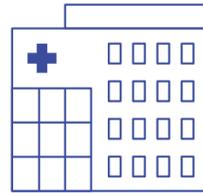
中小を含めて2000社以上ある競合他社の中で**国内トップ**の売上高を誇っています。



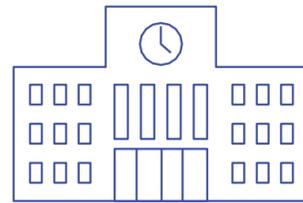
BtoB 企業のため、知名度は高くありませんが、



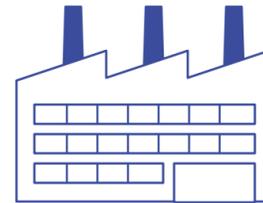
大型・中型
オフィスビル



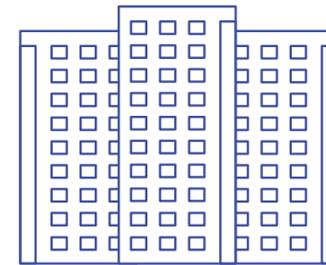
病院



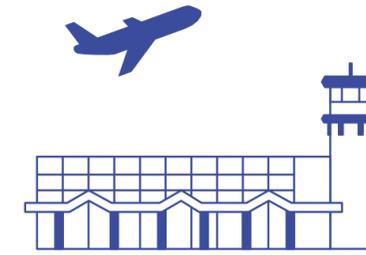
学校



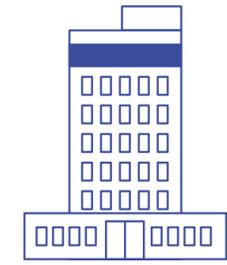
工場



大型マンション



公共施設



ホテル

誰もが知っている全国各地の大規模施設でかわでんの製品が採用されています。



納入先は全国各地！有名施設も多数！



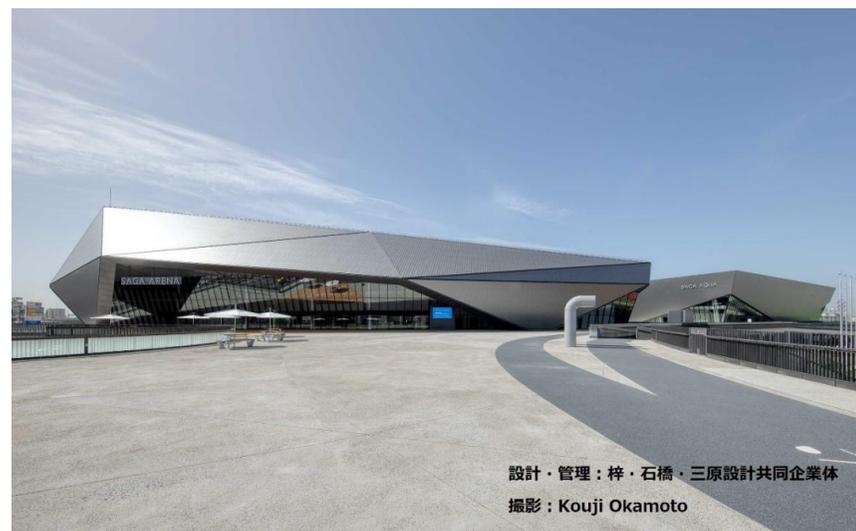
横浜ランドマークタワー



東京スカイツリー



USJ



設計・管理：梓・石橋・三原設計共同企業体
撮影：Kouji Okamoto

SAGAアリーナ



関西国際空港



ららぽーと福岡



さいたまスーパーアリーナ



国立競技場



東京ドーム

ほかにも

羽田空港

新千歳空港

仙台空港

大阪国際空港

表参道ヒルズ

東京ミッドタウン

恵比寿ガーデンプレイス

サンシャイン60

東京都庁

国際展示場（東京ビックサイト）

幕張メッセ

両国国技館

ジャングリア沖縄

など

全国各地に活躍の場があります。



②

設計から製造・アフターフォローまで
ワンストップ体制



ワークフロー

workflow

営業

- * 見積り
- * 製品のご提案
- * お客様と打合せ

設計

- * CAD を使用した
製品図面の作成

製造

- * 生産工程管理
- * 資材手配
- * 生産 * 検査 * 出荷
- * 技術開発 * 品質管理

メンテナンス

- * 保守・メンテナンス
- * リニューアル・改修

管理部門

社員と会社の業務をサポート



個性と能力を活かせる分業&チーム制

4種のプロフェッショナルが、連携して業務にあたります。

営業職



お客様との打合せ等
(営業技術、営業開発、設計)

事務職



総務、経理、情報システム、
営業アシスタント等

製造職



設計、生産管理、製造、技術開発、品質管理、メンテナンス等

技術職



文系理系、両方の出身者が活躍中です！

たとえば営業職は半数以上が文系出身。製造職・技術職に関しても、**文理・性別に関係なくスキルアップ**しています。

それぞれの職の仕事内容については、次のパートでくわしくご紹介いたします



営業職

お客様との窓口になる部署です。
社内関連部署と連携しながらお客様と打合せを行い、製品の仕様を確認・決定していきます。

営業開発



施主や設計事務所、ゼネコン※などから情報を集めて受注への足がかりをつくります。

拠点：東京をはじめ、大阪・福岡など主要拠点

営業担当



主にサブコン※から受注・契約を行い、お客様と仕様の打ち合わせを行います。

拠点：各支社及び営業所

※ゼネコン＝総合建設業者。（鹿島建設、大成建設、清水建設、大林組、竹中工務店等）

※サブコン＝ゼネコンから依頼を受けて建物内の電気設備・空調工事・衛生工事などを専門に施工する会社の総称



営業の仕事

1 お客様から情報を入手

ご要望等をヒアリングします。



2 見積書作成

生産から納入にかかる金額を計算し、見積書としてまとめます。



3 受注

受注のご連絡をいただいたら、さらに詳細な内容の打ち合せを重ねていきます。



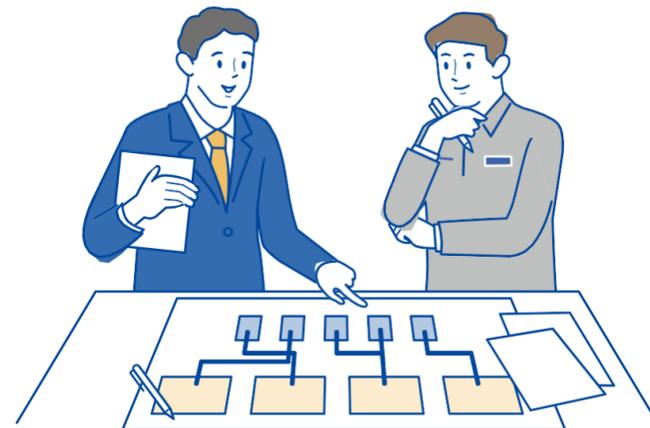
4 仕様書作成・設計

最終確認に向けて仕様書・設計書を作成して、承諾を得ます。



5 生産管理へ製造指示

社内の生産管理部と、製造に向けての打ち合わせや確認をします。



6 製品引き渡し

完成した製品を建物に設置する現場に立ち合います。



7 売上げ計上・請求

製品の代金を売り上げとして計上し、お客様にご請求。お支払いをいただいで完了です。





一日の流れ

営業所員のある一日

出社後、メールを確認

積算チームへ見積もり依頼

お客様との打ち合わせ

設計部に作図を依頼

工場との納期調整

お客様からの問い合わせの対応

退勤





ミッション

会社のフロントラインとしてお客様と打合せを行い、
製品の仕様を決定・確認します。
会社の顔となる仕事です。

仕事のやりがい

直属の先輩や上司だけでなく、時には製造部門の人、時には取引先のお客様がよいパートナー、先生となり**大きなプロジェクトを遂行していく面白さがあります。**

家族や友達にこの建物は自分が関わっていると胸を張って言うことができます。

数億円、数十億円といった学生時代では考えられない金額のプロジェクトに担当者として関われるチャンスがあります。





活躍する人材

- ◆ 目標に対して前向きに挑戦する
- ◆ 人と接することや意見交換が好き
- ◆ 前向きで判断・行動がスピーディー



学生へのメッセージ

個人としてではなく、ONE-TEAM として営業している為、1人1人にはノルマはありません。

一つ一つの案件に真摯に取り組み着実にお客様との信頼関係を築くことのできる方が向いていると思います。特に営業部門はお客様の要望を確認し他部門へ指示するため、コミュニケーションをとって相手の意図を伝えられる、協調性のある方が向いていると思います。



事務職

採用や人事といった総務。社内業務の効率化のための情報システム。営業が円滑に業務するためのアシスタント、経理部門など、業務内容は多岐にわたります。

総務



人事、法務、労務、庶務、社内イベントの企画運営など、業務は多岐にわたります。

拠点：山形、東京、佐賀

経理



経費の精算、売上、財務情報の管理など、会社の会計業務を担います。

情報システム



社内システムの管理・構築、受注～売上までのデータを管理などを担当します。

拠点：山形

営業アシスタント



書類の作成、データ入力・集計・分析などを担当。営業に関わる事務的な仕事全般をサポートします。

拠点：各支社及び各営業所



一日の流れ

経理部員のある一日

出社後、メールを確認

問い合わせに回答

社内経費申請の承認

請求書の支払業務

金庫内の小口現金の管理

退勤





ミッション

バックオフィスとして、経営資本（ヒト・モノ・カネ・情報）の管理を通じて
営業や製造などのフロント部門をサポートします。

仕事のやりがい

営業所全体の状況を把握しながら、円滑に業務を遂行できたときの達成感や充実感。
コミュニケーション能力、ビジネススキル等を養うことができます。

社内の重要情報を扱うことが多いです。



社内のイベントの開催や、業務効率に繋がるシステム開発を通して、ほかの社員に感謝される時には、やりがいを感じます。



活躍する人材

- ◆ 明るい対応ができる
- ◆ 自発的に考え行動できる
- ◆ 協調性があり、相手の立場になって物事を考えられる



学生へのメッセージ

法律や会社のルールが変わることも多いので、**社会の変化に随時対応していかなければならない部署**でもあります。「事務系はルーティンワークが多い」というイメージにとらわれず、仕事を乐しめます。



製造職

幅広い工程がある製造現場で活躍できます。

設計部



営業担当がお客様と打合せした資料をもとに、製品の製作図面を作成します。

拠点：各工場、各支社、主要拠点

生産管理



工場の窓口となる部門です。生産スケジュールを立てて、製造する順番を決め、着工の指示を出します。

拠点：山形、佐賀

購買



資材の調達・管理を担当しています。資材の手配や、倉庫にある部品の管理なども大切な仕事です。

拠点：山形、東京、佐賀

工作図



製造用の図面を作成します。お客様から承認された図面に、詳細な情報を肉付けしていきます。

拠点：山形、佐賀



製造職

幅広い工程がある製造現場で活躍できます。

板金



製品の外箱を制作します。
1枚の大きな鉄板を、箱・扉に加工していく作業です。

塗装



加工された鉄板の箱と扉、部材に色付けをします。

組立



機器の取付、配線作業を行います。

検査



完成した製品の動作試験を行います。

拠点：山形、佐賀



一日の流れ 検査員のある一日

出社

ラジオ体操・朝礼

外観チェック

通電検査

退勤

※経験を積んでいくと、お客様をお迎えして検査を行う
「立会検査」を担当できるようになります。





ミッション

最高品質の製品を提供することで、
最大の信用を得ることです。

仕事のやりがい

当社の製品は同じものがなく日々新しい製品を制作しているので飽きることがありません。

自分が携わった製品が日本各地で使われていることは誇りです。

自分が設計した製品が完成し、お客様に喜んでいただいたときに自分も嬉しくなります。



検査業務では、電気を流す動作試験で正常な動きを確認できたり、経験のない回路を完璧に動かせたときにやりがいを感じます。規格や初めての使う機器の使い方を覚えるのも楽しいです。



活躍する人材

- ◆ものづくりにこだわり粘り強く挑戦する
- ◆周りとのコミュニケーションをとりながら動ける
- ◆無駄を発見し改善する意欲を持っている



学生へのメッセージ

製品を一人で作り上げることはできないため、周りとの連携を図るためのコミュニケーションが欠かせません。スケジュールを管理しながら、責任感を持って仕事に取り組めることも大切です。「**どうしたらより効率よく確かなものを作れるか**」無駄を発見し、日々改善を追求していける仕事です。



技術職

定期点検・機器の交換・改修のアフターサービスなどを担当します。
また、新製品や既存製品の改善をするための技術開発や品質管理も行います。

メンテナンス



納入後の製品に関して定期点検や機器の交換・改修を担当します。

拠点：主要拠点・各工場

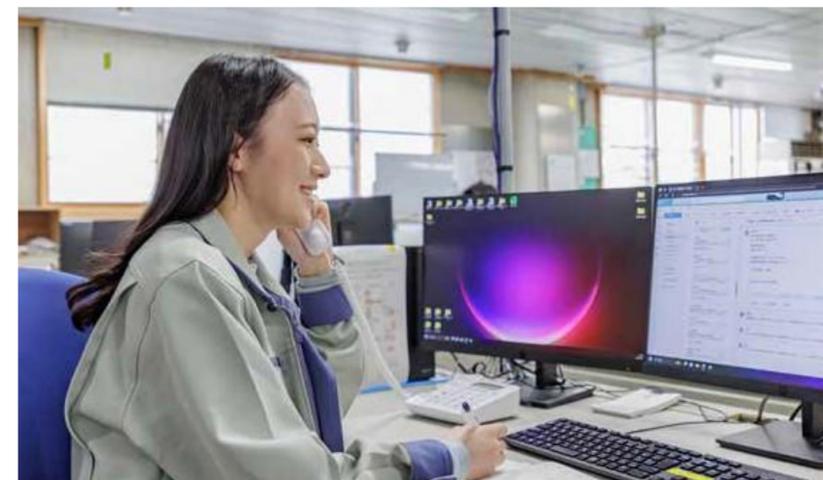
技術



新しい製品の研究開発、製品の標準化や改善、工場内の自動化の検討を行います。

拠点：山形、佐賀

品質保証



品質管理・環境管理・クレーム対応等を担当しています。

拠点：山形、東京、佐賀



一日の流れ

技術部員のある一日

出社

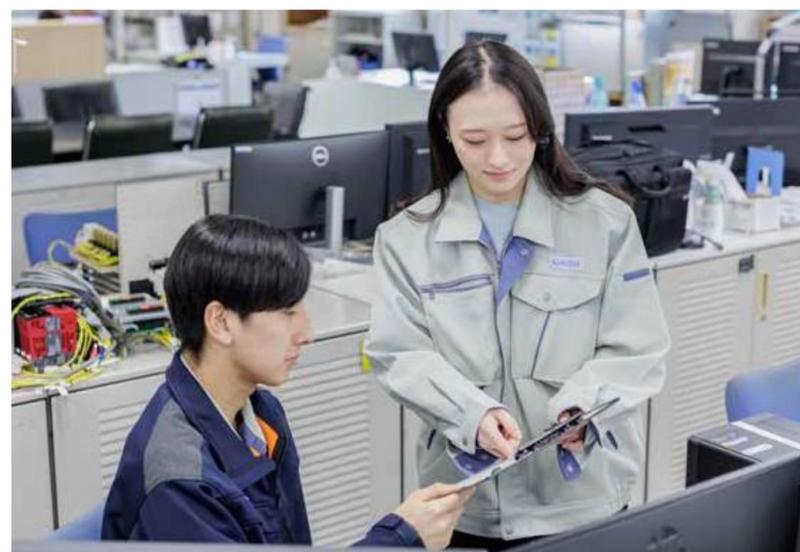
試験要領書の確認

試験の準備

測定器を使用した検証

データ解析とレポート作成

退勤





ミッション

最高品質の製品を提供するために
技術面、品質面から支えます。

仕事のやりがい

新しいものを創造したり、
道を作っていくのが面白いです。

品質の高い製品をお客様とその
先の皆様に提供し人々の快適な
暮らしを支えています。



現地での作業を安全に終わら
せて、正常に動作確認できた
ときは達成感に満ち溢れます。



活躍する人材

- ◆ 新しいアイデアを生み出せる
- ◆ 周りのことを考えながら動ける
- ◆ ものづくりにこだわり粘り強く挑戦する



学生へのメッセージ

製品・社内の仕組みに興味を持つと同時に、物事をフラットに見る力が重要です。

また、理系の基礎知識を活かすことができます。研究を重ねて、物事を深く追求したい人には楽しい仕事です。



③

**福利厚生が整った、
働きやすい職場環境**



＼文系出身も理系出身也大歓迎！／

かわでん 4 つの特長

- 1 充実した研修制度
- 2 風通しのいい社風
- 3 ワークライフバランス◎
- 4 地域とともに取り組む、社会貢献活動



1 充実した研修制度

- ・新入社員研修はもちろん、新入社員でなくなってもOJT（職場での実践的な研修）が充実
- ・年次や役職によって受ける「階層」別の研修と、専門知識やスキルを磨く「職種」別の研修でキャリアアップ

研修体系

階層	階層別研修			職種別研修	
役員	<ul style="list-style-type: none"> ・役員研修 ・新任役員研修 				
管理職	<ul style="list-style-type: none"> ・次世代経営幹部候補者研修 ・管理職研修 ・新任管理職研修 		e-Learning 通信教育	コンプライアンス 研修	<ul style="list-style-type: none"> ・営業研修 ・製造研修 ・技術研修 ・設計研修 ・事務担当研修
一般社員	<ul style="list-style-type: none"> ・中堅社員研修 ・新入社員フォローアップ研修・社員研修 ・中途採用研修 ・内定者研修 	OJT			

資格取得奨励制度、表彰制度もあります！



入社後の流れ

4/1 入社式を山形本社にて実施

4/2 ~ 4月末 新入社員研修

- 就業規則、勤務の手引き
- コンプライアンス研修
- マナー研修（外部講師）
- メンタルヘルス講習（外部講師）
- 山形本社にて工場見学、工場ライン研修・低圧電気取扱研修

ゴールデンウィーク明け 各部署に配属へ

■ メンター面談を2w~月に1回実施

各部署ごとの研修へ

研修中は、
会社がホテルを
手配！

メンター制度
あり

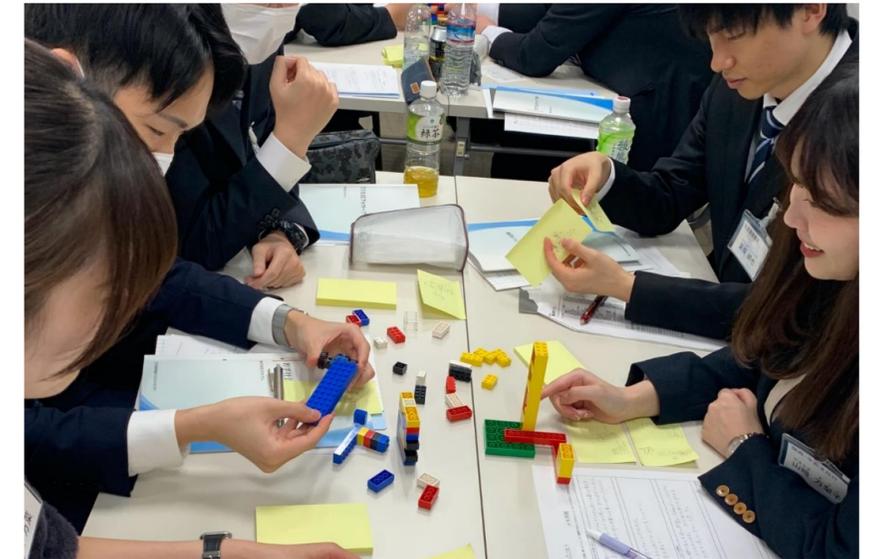




各職種の専門性を育てる研修！

営業職・事務職

自己理解・コミュニケーション・
仕事の進め方研修
積算研修（営業職のみ）



製造職・技術職

生産マイスター(ベーシック級)研修

全職種共通

健康増進セミナー
情報管理・情報セキュリティ研修
安全研修





2 風通しのいい社風

大企業のように充実した福利厚生と中小企業のような風通しのよさを両立！



役員との距離も近く、若手でも気軽にコミュニケーションをとることができる



イベントを行えるほど広々とした社員食堂で豊富なラインナップを提供

山形工場 ... 社員食堂（1食300円）

九州工場 ... 食事手当1食300円付与

他拠点 ... 食事手当6000円/月

ほかにも、ウォーターサーバーを完備

結婚、出産、入園、入学等のイベントごとに祝金を贈呈する、

「ライフイベント祝金」制度あり!

結婚お祝い金はなんと80万円!



3 ワークライフバランス◎

休暇制度

完全週休2日制有給も取りやすい！

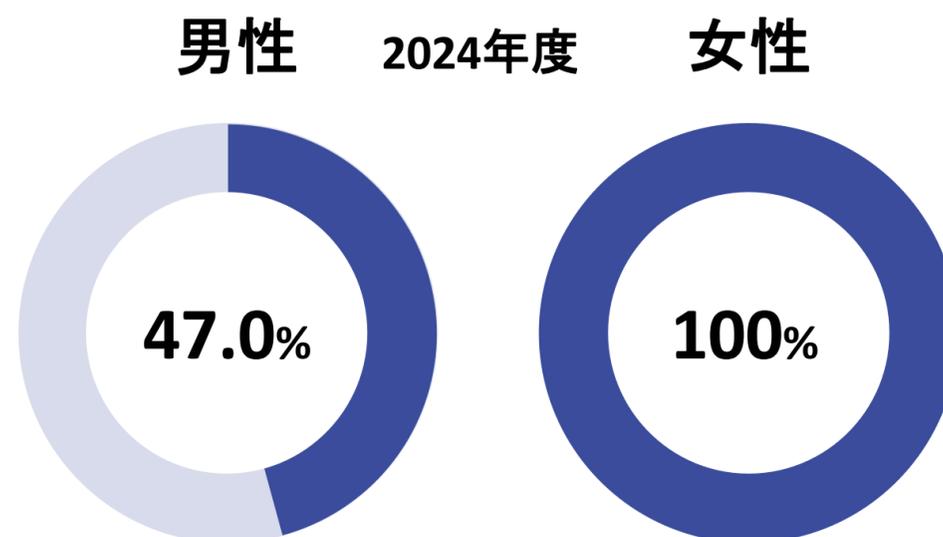
女性も男性も、育休制度が利用しやすい環境

平均有給休暇取得日数



14.4日
2024年度

前年度の育児休業取得率（男女別）



前年度の育児休業対象者数・取得者数（男女別）

2024年度	男性	女性	合計
対象者	17名	3名	20名
取得者	8名	3名	11名



給与・賞与制度

【営業職（大卒・東京本社勤務の場合）】

基本給	219,200 円
都市サポート手当 <small>(勤務地によって異なります)</small>	15,000 円
食事手当	6,000 円
業務手当 <small>(固定残業代 20 時間分)</small>	38,500 円
合計	278,700 円



- ・ 転勤住宅手当
- ・ 単身赴任手当
- ・ 公的資格手当（月額 15,000 円上限）
- ・ 時間外労働 20 時間を超えた分は別途支給
- ・ 交通費別途支給

賞与年 2 回（夏・冬）に加えて
3 月期末賞与 10 年以上連続支給
(期末賞与は会社の業績によります)



※初任給支給は 4 月 25 日



給与・賞与制度

【製造職（大卒・山形工場勤務の場合）】

基本給

219,200 円



- ・ 転勤住宅手当
- ・ 単身赴任手当
- ・ 公的資格手当（月額 15,000 円上限）
- ・ 時間外手当
- ・ 交通費別途支給

賞与年2回（夏・冬）に加えて
3月期末賞与10年以上連続支給
（期末賞与は会社の業績によります）



※初任給支給は4月25日



社員の健康をサポートする福利厚生が充実しており、
「健康経営優良法人 2025（大規模法人部門）」にも認定されています。

- ／ 充実した健康診断
（5年ごとのかわでんミニドックや、2年ごとの婦人科検診など）
- ／ ウォーキングイベントの開催
- ／ 本社・山形工場食堂でヘルシーメニュー提供
- ／ 全社員にストレスチェックを実施
- ／ 各種健康セミナーの実施





4 地域とともに取り組む、社会貢献活動

2024年 J2リーグ・モンテディオ山形ホームゲームのマッチスポンサーに



2024年8月11日（日）開催のJ2リーグ<モンテディオ山形VSアルビレックス新潟>にて



太陽光で蓄電した電気を地域の方に提供できる環境を構築



佐賀でのイベント（バルーンフェスタ、ライトファンタジー）へ協賛



義援金の委託

2024年1月「能登半島地震災害」

2024年7月「山形県庄内・最上地方豪雨災害」等



3 採用について



選考フロー





業界の「オンリーワン」企業を共に目指しましょう！

